

Landesgesellschaft  
Österreich

## Schweißzertifikat

**0531-CPR-1090-1822**

In Übereinstimmung mit ÖNORM EN 1090-1:2012, Tab. B1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat

gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle im Anwendungsbereich der CPR

<b>Hersteller</b>	<b>Ferronor GmbH</b> Edi Finger Straße 6/1/23 1210 Wien, Österreich	
<b>Maßgebende Betriebsstätte(n)</b>	<b>Kupferschmiedgasse 1A</b> 2201 Gerasdorf, Österreich	
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2018	
<b>Ausführungsklasse</b>	EXC2 für Baustahl und EXC1 für Edelstahl	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	Baustähle bis S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nicht rostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Ing. Herbert Fuhrmann, IWE	geb. am: 04.04.1968
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Hr. Boban Milicic, GF	geb. am: 20.12.1972
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>(Tag der Erstaussstellung)</small>	06.11.2021	
<b>Zertifikatsgültigkeit bis</b>	05.11.2024	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert hat/haben.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Wien, 15.12.2021	



Zertifizierungsstelle

Tel.: +43 (0)5 0528-4400  
Fax.: +43 (0)5 0528-1077